

RCOM REPTILE MAX 90&230



> REPTILE MAX 90



> REPTILE MAX 230

FUNÇÕES PRINCIPAIS

- > Design superior e fácil de operar
- > Controlo de quantidade de entrada de ar dentro da incubadora
- > Controlo automático de temperatura e humidade
- > Display FND que permite visualizar a informação da incubação
- > Dispositivo com bloqueio
- > Alarme quando é necessário repor água
- > Método de humidade antiblástica por aquecimento de água, que trava o crescimento bacteriano
- > Janela com isolamento duplo para minimizar a influência da temperatura exterior
- > Maior confiança através da aplicação de um sensor de temperatura e humidade
- > Aplicação SMSP para fornecimento de energia estável
- > Função de ajuste de amplitude térmica diária (é uma função artificial que aumenta a temperatura como se fosse exposição ao sol em condições naturais, e é uma função que aumenta o sucesso da incubação pelo ótimo ambiente criado na incubadora)

REPTILE Rcom MAX 90&230

INCUBADORA PARA RÉPTEIS INCUBADORA AUTOMÁTICA DIGITAL

Incubadora ideal para incubação de répteis mais exigentes uma vez que possui um sistema de controlo de humidade mais preciso. É uma incubadora de excelentes resultados, recomendada para criadores rigorosos.

ESPECIFICAÇÕES

- 37.5°
TEMPERATURA DIGITAL
- 45%
COM CONTROLO DE HUMIDADE

Modelo	Max 90	Max 230
Voltagem	AC 100 ~ 120[V]/220~240[V], 50-60Hz	
Consumo	Max.65[W] (Média 48[w])	Max.120[W] (Média 65[W])
Peso	4.35[Kg] (P.L)/ 5.35[Kg](P.B.)	6.65[Kg] (P.L)/ 8.65[Kg](P.B.)
Tamanho	(C) 500 x (L) 410 x (A) 160 (mm)	(C) 633 x (L) 523 x (A) 171 (mm)

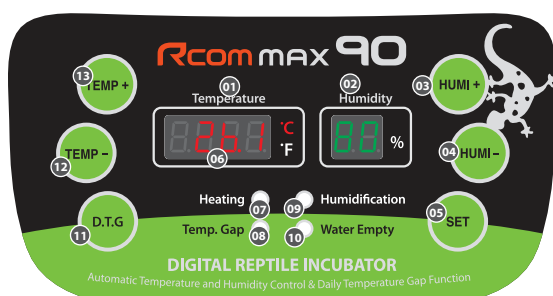
RCOM REPTILE MAX 90&230

OUTRAS FUNÇÕES

- > Sistema de humidade incluído na incubadora
- > Conversor °C/°F
- > Fácil colocar e tirar tampa
- > Tabuleiro exclusivo para répteis
- > Desenhado para fácil limpeza
- > Micro chip com condições óptimas de incubação de acordo com espécies de répteis

FUNÇÕES DE SEGURANÇA

- > Alarme que informa se houver condições de temperatura e/ou humidade anormais devido a rápidas alterações exteriores
- > Memória interna para salvaguardar os dados de incubação em caso de falha de energia e alarme
- > Tampa de segurança do ventilador de circulação
- > Tampa de segurança para protecção da unidade de humidificação
- > Unidade de humidificação com mais durabilidade por ter tampa BLDC à prova de água



- 01- DISPLAY DE TEMPERATURA
- 02- DISPLAY DE HUMIDADE
- 03- AUMENTO DE HUMIDADE
- 04- DIMINUIÇÃO DE HUMIDADE
- 05- BOTÃO DE PROGRAMAÇÃO
- 06- ALARME QUANDO HÁ FALHA DE ENERGIA
- 07- LED DE AQUECIMENTO
- 08- LED DE TEMP. D.T.G
- 09- LED DE HUMIDIFICAÇÃO
- 10- LED DE FALHA DE ÁGUA
- 11- D.T.G
- 12- DIMINUIÇÃO DE TEMPERATURA
- 13- AUMENTO DE TEMPERATURA